中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L0311

231020341458

检验检测报告

INSPECTION AND TEST REPORT

No.(2025)QSXS02169

产 品 名 称 ： 双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜袋

Sample Name

委 托 单 位 ： [redacted]

Applicant

检验检测类别 ： 型式检验

Inspection & Test Category

江苏省塑料及塑料包装产品质量检验检测中心

Jiangsu Plastics and Plastic Packaging Product Quality Inspection and Testing Center

江苏澄信检验检测认证股份有限公司

Jiangsu Chengxin Inspection Testing and Certification Co., Ltd

检 验 检 测 报 告
INSPECTION AND TEST REPORT

No.(2025)QSXS02169

委托单位信息 Applicant			
生产单位信息 Manufacturer			
样品名称 Sample Name	双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜袋	样品数量 Sample Quantity	30只
样品描述 Sample Description	规格型号：510mm×245mm（折边47.5mm）×130μm　批号：253476　样品等级：合格品　生产日期：2025-11-25		

以上信息及样品由委托方提供并确认,本公司不承担证实客户提供信息的准确性、适当性和（或）完整性的责任。The above information and sample(s) were provided and confirmed by the applicant, and the company does not undertake the responsibility of confirming the accuracy, appropriateness and(or) integrity of the information provided.

样品到达方式 Way of Sample Receipt	委托方送样	样品到达日期 Date of Sample Receipt	2025-11-28
检验检测日期 Test Period	2025-12-01～2025-12-16	检验检测地点 Test Place	江阴市东外环路188号
检验检测依据 Inspection & Test Standard(s)	QB/T 1871-1993 《双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋》 GB 4806.13-2023 《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》 GB/T 10004-2008 《包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合》		
判定依据 Judgment basis	QB/T 1871-1993 《双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋》 GB 4806.13-2023 《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》 《食品相关产品生产许可实施细则（一） 食品用塑料包装容器工具等制品》		
检验检测结论 Inspection & Test Conclusion	样品经检验，所检项目符合QB/T 1871-1993 《双向拉伸尼龙（BOPA）/低密度聚乙烯（LDPE）复合膜、袋》、GB 4806.13-2023 《食品安全国家标准 食品接触用复合材料及制品》 、 《食品相关产品生产许可实施细则（一）食品用塑料包装容器工具等制品》 标准规定的要求，耐寒性项目不做判定。 签发日期：2025-12-18 Issuing Date　Y-M-D		
备注 Note	A类，封口宽度：5mm，袋面有孔洞，不做袋的耐压性能和袋的跌落性能。接触食品层材质：PE（乙烯均聚物；聚乙烯），CAS号：9002-88-4； 预期接触食品类别：大米，预期使用条件：室温灌装（包括热灌装、巴氏杀菌或其他热处理）后在室温下长期贮存（t>3d）（以上信息由委托方提供，检验检测项目由委托方指定）。本报告检验结论是根据检验依据仅对所检项目得出的，不代表未经检验的项目或功能符合要求。		

批准：Approver　邵卫卫　　审核：Reviewer　章丽丽　　编制：Editor　陈璇

邵卫卫　　章丽丽　　陈璇

检 验 检 测 结 果
INSPECTION AND TEST RESULT(S)

No. (2025)QSXS02169

序号 No.	检验检测项目 Test Item		单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Test Result	单项评价 Judgment
1	尺寸偏差	长度偏差	mm	±5.0	-3.5	合格
		宽度偏差	mm	±4.0	-1.0	合格
		厚度偏差，%	——	±12	-2	合格
		封口宽度偏差	mm	±1.5	0.5	合格
2	印刷质量		——	应符合GB/T 7707中1.1，1.2条规定	符合	合格
3	外观	划伤、烫伤、气泡、破洞	——	不允许	符合	合格
		杂质、异物、油渍等污染	——	不允许	符合	合格
		折皱	——	允许有轻微折皱，热合处不允许	符合	合格
		印刷图案位置	——	基本正确	符合	合格
4	物理机械性能	拉断力（纵向）	N	≥40	57	合格
		拉断力（横向）	N	≥40	57	合格
		断裂伸长率（纵向），%	——	≥35	116	合格
		断裂伸长率（横向），%	——	≥35	66	合格
		直角撕裂力（纵向）	N	≥3.5	15.6	合格
		直角撕裂力（横向）	N	≥3.5	14.9	合格
		层间剥离力（纵向）	N	≥2.5	经处理无法剥离	合格
		层间剥离力（横向）	N	≥2.5	经处理无法剥离	合格
		封口剥离力	N	≥20	61	合格
		抗摆锤冲击能	J	>0.8	>3.0	合格

检 验 检 测 结 果
INSPECTION AND TEST RESULT(S)

No. (2025)QSXS02169

序号 No.	检验检测项目 Test Item		单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Test Result	单项评价 Judgment
4	物理机械性能	氧气透过量	$cm^3/(m^2 \cdot 24h \cdot 0.1MPa)$	≤50	48	合格
		水蒸气透过量	$g/(m^2 \cdot 24h)$	≤12	2（减重法）	合格
		耐热性	——	无显著变形、分层和封口开裂	符合	合格
		耐寒性，%	——	≥60	耐寒性试验前：>3.0J 耐寒性试验后：>3.0J	——
		耐油度-拉断力（纵向），%	——	≤30	10	合格
		耐油度-拉断力（横向），%	——	≤30	1	合格
		耐油度-断裂伸长率（纵向），%	——	≤30	8	合格
		耐油度-断裂伸长率（横向），%	——	≤30	12	合格
		耐压性	——	无渗漏，无破裂	不适用	——
		耐跌落性	——	无渗漏，无破裂	不适用	——
5	感官要求	感官	——	色泽正常，无异臭、不洁物等	符合	合格
		浸泡液	——	迁移试验所得浸泡液无浑浊、沉淀、异臭等感官性能的劣变	符合	合格
6	理化指标-PE	总迁移量-10%乙醇（40℃，10d）	mg/dm^2	≤10	1	合格
		高锰酸钾消耗量，蒸馏水（60℃，2h）	mg/kg	≤10	1	合格
		重金属（以Pb计）4%（体积分数）乙酸（60℃，2h）	mg/kg	≤1	<1	合格
		浸泡液着色试验 水	——	阴性	阴性	合格
		浸泡液着色试验 4%乙酸	——	阴性	阴性	合格

检 验 检 测 结 果

INSPECTION AND TEST RESULT(S)

No. (2025)QSXS02169

序号 No.	检验检测项目 Test Item			单位 Unit	技术要求 Requirement	检验检测结果 Test Result	单项评价 Judgment
6	理化指标-PE	浸泡液着色试验	10%乙醇	——	阴性	阴性	合格
		擦拭脱色试验	水	——	阴性	阴性	合格
			4%乙酸	——	阴性	阴性	合格
			10%乙醇	——	阴性	阴性	合格
7	微生物限量	大肠菌群（发酵法）/50cm^2		——	不得检出	未检出	合格
		沙门氏菌/50cm^2		——	不得检出	未检出	合格
8	溶剂残留量	溶剂残留总量		mg/m^2	≤5.0	1.0	合格
		苯类溶剂		mg/m^2	≤0.5	未检出（检出限：0.01）	合格
备 注 Note	S/V：按照6dm^{2}表面积对应1kg或1L模拟物对迁移试验所得数值进行计算和表述。						

———以下空白 End of Report———